

UCLA - SUMMER SESSION

Fundada en 1919, se ubica en Westwood, Los Angeles. Con un campus de 165 hectáreas y 150 edificios, UCLA es una de las universidades más prestigiosas del mundo por sus amplias posibilidades de estudio y sus magníficas instalaciones académicas y deportivas. De ella han salido famosos premios Nobel y magníficos directores de cine.



PROGRAMA	FECHAS INICIO	NIVEL MÍNIMO	UNITS *	SEM.	ALOJAMIENTO	PRECIO €
SUMMER SESSION	24/6, 5/8	TOEFL 213 (iBT 79)	8	6	Residencia	7.050
	24/6		8	8	Residencia	8.100
	24/6		8	10	Residencia	9.190

- Precios válidos para el año 2019. UCLA se reserva el derecho de modificar sus tasas en cualquier momento.

ALOJAMIENTO

- *Residence Halls* (campus). En las sesiones de 6 semanas. Habitación doble con 21 comidas semanales. Se ofrece alternativamente la posibilidad de recibir 15 comidas semanales con un descuento semanal de 40€. Descuento en habitación triple de 70€ semanales.
- *Residential Suites* (campus). Suplemento semanal por habitación doble y 21 comidas/ semanales de: 90€. Posibilidad alternativa de recibir 15 comidas semanales con un suplemento semanal de 45€. Precio en habitación triple y 21 comidas semanales no tiene suplemento.
- *University Apartments/Studios*. No incluyen las comidas. Consultar descuento.

* Los precios del alojamiento son aproximados, con lo que pueden sufrir variaciones.

NOTAS DE INTERÉS

- Los precios pueden variar en función del nº de créditos de cada asignatura, del precio de cada uno de ellos y del *IEI fee* (60€).
- Los precios no incluyen el coste del seguro (370€*). *Consultar en cada momento. Los participantes estarán obligados a contratar el seguro médico de la Universidad.
- Es posible combinar las dos sesiones de 6 semanas de duración.
- Algunos cursos exigen el cumplimiento de requisitos académicos previos por parte del participante.

MATERIAS OFRECIDAS

- *African Languages*
- *Afro-American Studies*
- *Ancient Near East*
- *Anthropology*
- *Applied Linguistics*
- *Arabic*
- *Art*
- *Art History*
- *Asian American Studies*
- *Asian Languages and Cultures*
- *Astronomy*
- *Atmospheric and Oceanic Sciences*
- *Biomathematics*
- *Biostatistics*
- *Chemistry and Biochemistry*
- *Chicano Studies*
- *Chinese*
- *Civil and Environmental Engineering*
- *Classics*
- *Communication Studies*
- *Comparative Literature*
- *Computer Science*
- *Design/Media Arts*
- *Earth and Space Sciences*
- *Ecology and Evolutionary Biology*
- *Economics*
- *Education*
- *Electrical Engineering*
- *Engineering*
- *English*
- *English as a Second Language*
- *English Composition*
- *Environment*
- *Epidemiology*
- *Ethnomusicology*
- *Film and Television*
- *French*
- *Geography*
- *German*
- *Global Studies*
- *Greek*
- *Health Services*
- *Hebrew*
- *History*
- *Information Studies*
- *International Development Studies*
- *Iranian*
- *Italian*
- *Japanese*
- *Korean*
- *Latin*
- *Lesbian, Gay, Bisexual and Transgender Studies*
- *Life Sciences*
- *Linguistics*
- *Management*
- *Mathematics*
- *Mechanical and Aerospace Engineering*
- *Microbiology, Immunology and Molecular Genetics*
- *Molecular Cell and Developmental Biology*
- *Music*
- *Music History*
- *Neuroscience*
- *Philosophy*
- *Physics*
- *Physiological Science*
- *Political Science*
- *Portuguese*
- *Program Computing*
- *Psychology*
- *Religion*
- *Russian*
- *Scandinavian Literature*
- *Serbian/Croatian*
- *Social Welfare*
- *Sociology*
- *South Asian Studies*
- *Southeast Asian Studies*
- *Spanish*
- *Statistics*
- *Theater*
- *Urban Planning*
- *Women's Studies*
- *World Arts and Culture*

NO DUDES EN CONSULTAR CON NOSOTROS LAS ASIGNATURAS DISPONIBLES DENTRO DE CADA UNA DE ESTAS ÁREAS.